

Автоматизация производственных процессов



ГК МЕГАВЕС выполняет реконструкцию и модернизацию бетонных и асфальтобетонных заводов, производств сухих строительных смесей, цементных складов, комбикормовых заводов, хлебозаводов и элеваторов с установкой нового и модернизацией существующего технологического оборудования, включая механическую и пневматическую системы подачи материалов, внедрением автоматической системы управления реконструируемого производства, а также проектированием и внедрением систем автоматизации на вновь строящихся предприятиях.

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Модернизация бетонных заводов, ЗЖБИ и БСУ

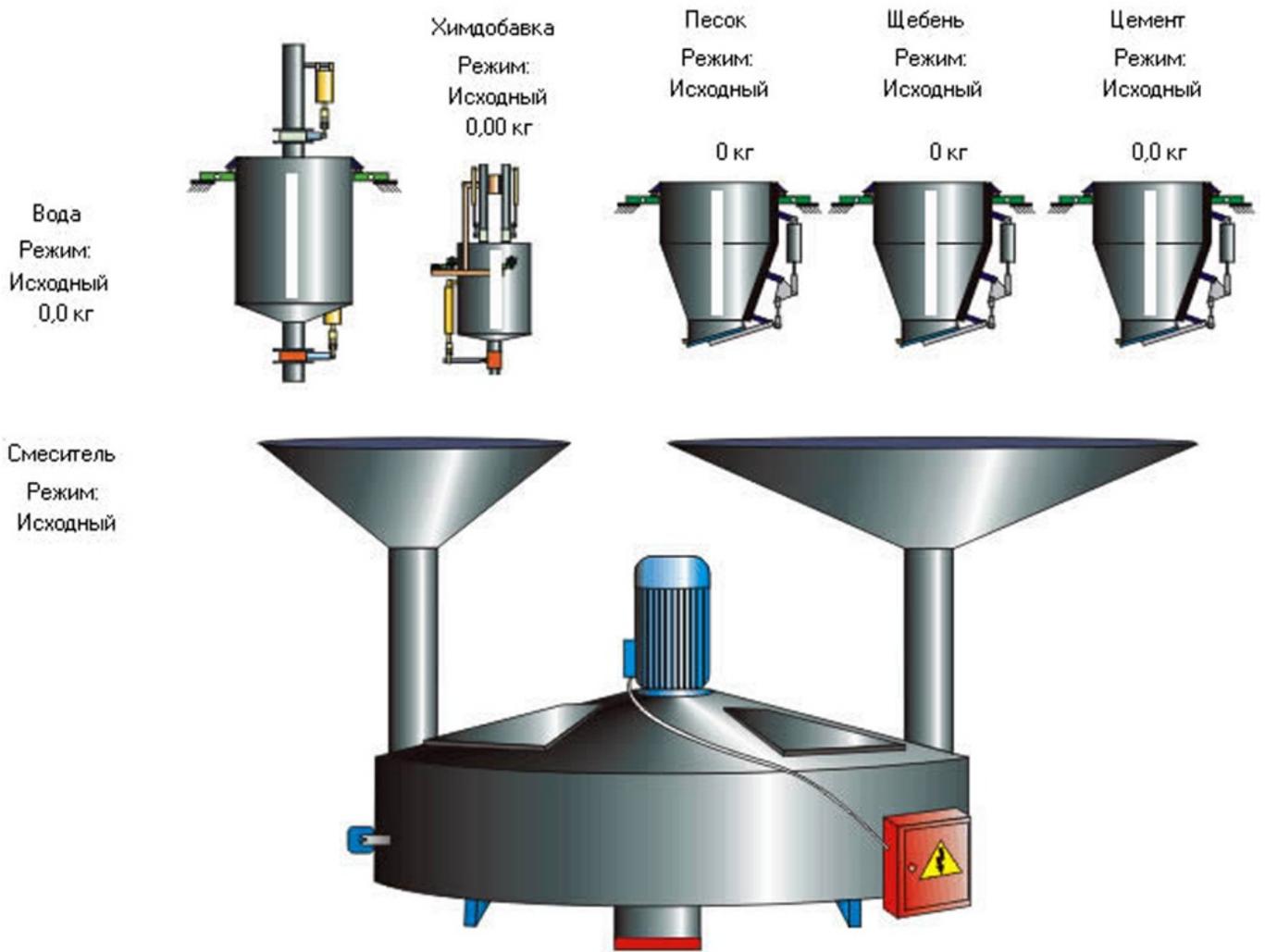
Основной функцией системы автоматизированного управления приготовлением смеси бетона или раствора является автоматическое или полуавтоматическое (ручное) управление комплексом технологического оборудования (дозаторами и смесителем).

А именно: дозировка компонентов смеси и выгрузка последних в бетоносмеситель, перемешивание и выгрузка готовой продукции, контроль работоспособности оборудования.

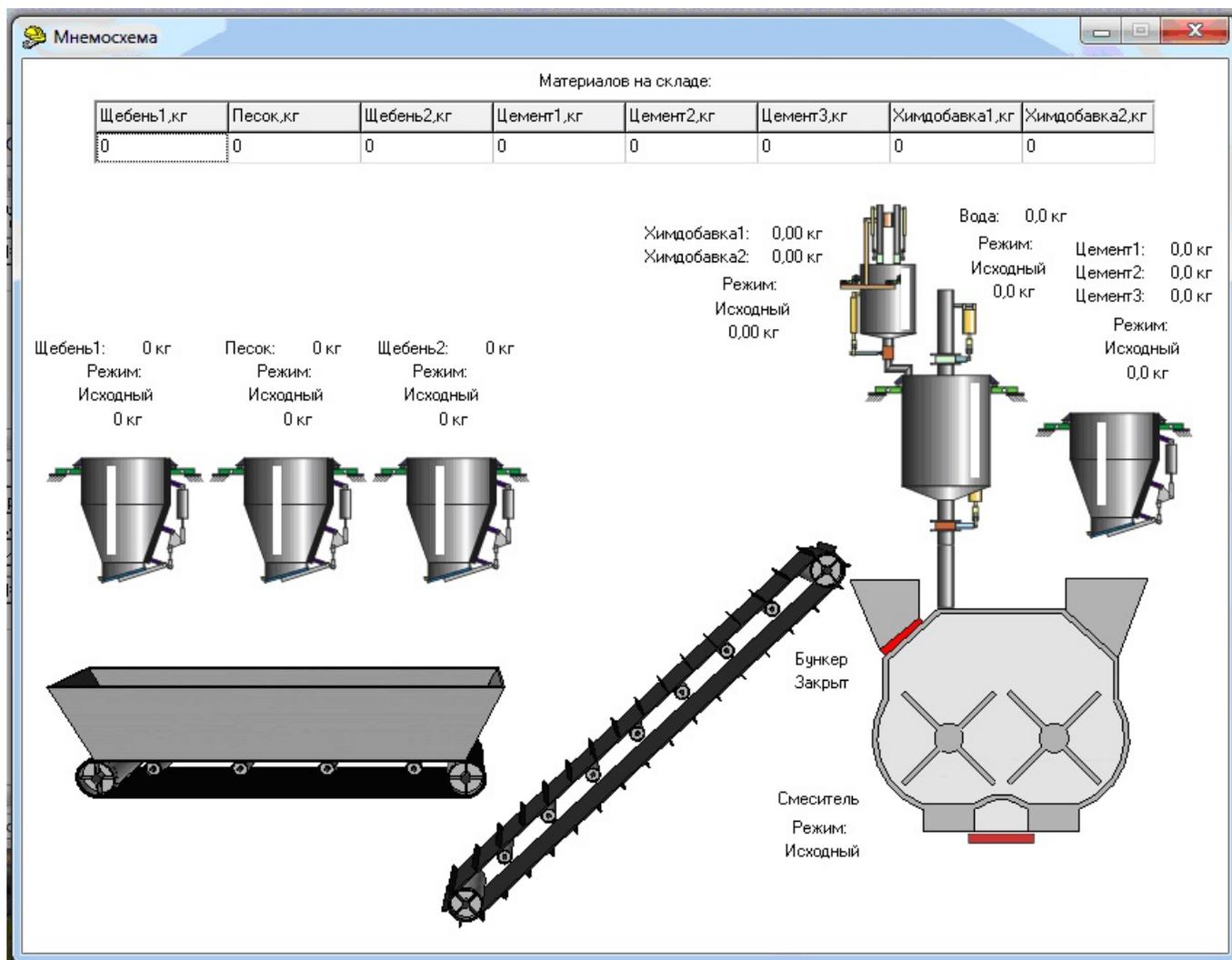
Система автоматического управления обеспечивает:

- требуемое качество выпускаемой смеси за счет стабильности и точности дозирования компонентов смеси;
- максимальную производительность узла за счет обеспечения работы оборудования в автоматическом режиме;
- возможность ведения протоколов по учету: соблюдения рецептуры в каждом замесе/цикле отгрузки смеси, расхода материалов за цикл отгрузки /за день /за месяц работы узла или установки;
- простоту управления процессом;
- большое количество задаваемых рецептовготавливаемых смесей;
- возможность настройки любой последовательности подачи компонентов смеси из дозаторов в смеситель;
- простоту изменения рецепта смеси оператором по мере необходимости или ввод новых рецептов;
- возможность визуально контролировать ход выполнения технологического процесса приготовления смеси и возникновение неисправностей в работе технологического оборудования по мнемосхеме пульта управления.

Графическое отображение техпроцесса - вариант 1



Графическое отображение техпроцесса - вариант 2



В результате модернизации получим:

- большое повышение производительности с одновременным снижением энергоемкости;
- точность дозирования соответствующая современным стандартам, экономию сырья;
- высокое качество готовой продукции;
- полный компьютерный контроль за технологическим процессом с учетом расходования материалов, энергоресурсов, выданной продукции с интеграцией в бухгалтерский учет;
- сохранение существующих дорогостоящих строительных металлоконструкций и производственных площадей;
- улучшения условий труда и экологии объекта в целом;

Данные результаты достигнуты за счет:

- разработки индивидуальных проектов;
- изготовления и замены дозаторного оборудования и современных бетоносмесителей;
- установка регулируемых шнековых и ленточных питателей;
- современных систем пневмо, электрооборудования, аспирации и обеспыливания;
- микропроцессорной системы управления, включая влагомеры инертных материалов и готовой смеси;
- весь спектр задач от проекта до изготовления оборудования и его монтажа «под ключ» осуществляется предприятием самостоятельно;

Модернизация асфальтобетонных заводов

Основной функцией системы автоматизированного управления приготовлением асфальтной смеси является автоматическое или полуавтоматическое (ручное) управление комплексом технологического оборудования.

А именно дозировка компонентов смеси и выгрузка последних в асфальтосмеситель, перемешивание и выгрузка готовой продукции, контроль работоспособности оборудования.

Система автоматического управления обеспечивает:

- требуемое качество выпускаемой смеси за счет стабильности и точности дозирования компонентов смеси;
- максимальную производительность узла за счет обеспечения работы оборудования в автоматическом режиме;
- возможность ведения протоколов по учету: соблюдения рецептуры в каждом замесе/цикле отгрузки смеси, расхода материалов за цикл отгрузки /за день /за месяц работы узла или установки;
- простоту управления процессом;
- большое количество задаваемых рецептов приготавливаемых смесей;
- возможность настройки любой последовательности подачи компонентов смеси из дозаторов в смеситель;

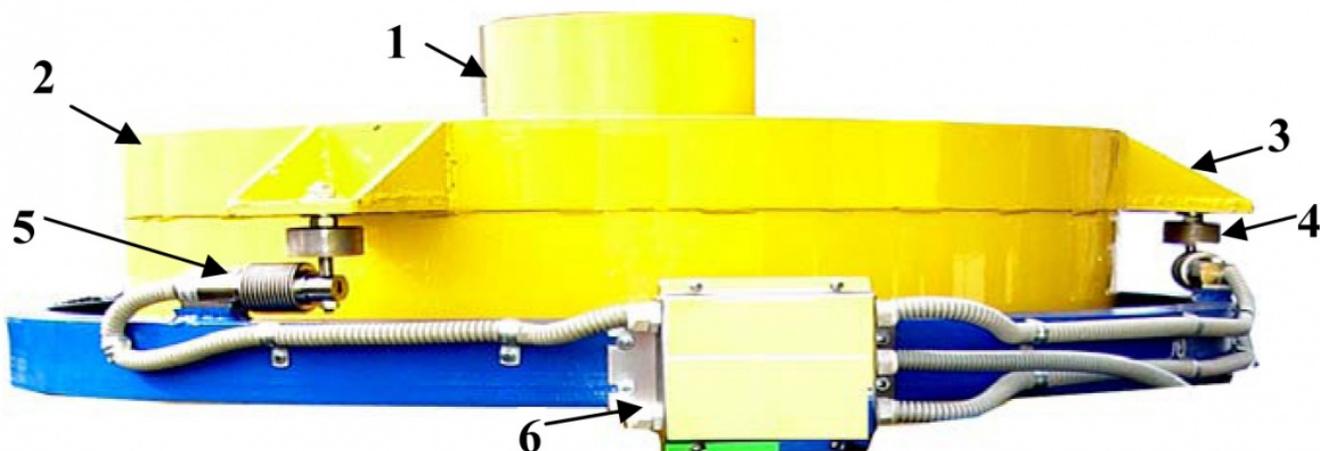
-
- простоту изменения рецепта смеси оператором по мере необходимости или ввод новых рецептов;
 - возможность визуально контролировать ход выполнения технологического процесса приготовления смеси и возникновение неисправностей в работе технологического оборудования по мнемосхеме пульта управления.
 - применение специализированного модуля управления весодозирующим комплексом существенно упрощает работу оператора узла дозирования компонентов для приготовления асфальта, а также не требует обязательной установки компьютера (самостоятельно хранит в памяти до 60 рецептов) для управления технологическим процессом, что повышает надежность оборудования в целом.

Модернизация дозаторов битума и минпорошка

Модернизация весового дозатора заключается в установке грузоприемной емкости дозатора на четыре тензодатчика веса, закрепленных на опорной раме. Опорная рама встраивается в несущую раму существующего дозатора.

Данный вид модернизации полностью исключает влияние механической системы взвешивания на процесс дозирования. Вся механика полностью демонтируется. Метод позволяет получить четкий процесс дозирования и обеспечивает точность взвешивания не хуже 0,5 %.

Схематическое изображение модернизированного дозатора



- 1 – патрубок входной;
- 2 – емкость грузоприемная;
- 3 – опора емкости;
- 4 – узел встройки тензодатчика;
- 5 – тензодатчик;
- 6 – блок сумматора сигналов тензодатчиков (БСС).

Модернизация и автоматизация хлебозаводов

Модернизация основной части хлебопекарного оборудования позволит почувствовать себя на голову выше ближайших конкурентов. Устаревшее оборудование хлебозаводов во многих случаях увеличивает себестоимость выпускаемой продукции.

Так же определенную долю себестоимости прибавляет и частый ремонт, необходимый изношенному оборудованию.

Группа компаний Мегавес осуществляет полный комплекс модернизации и автоматизации хлебобулочного производства и предлагает к поставке и монтажу новейшее оборудование.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69