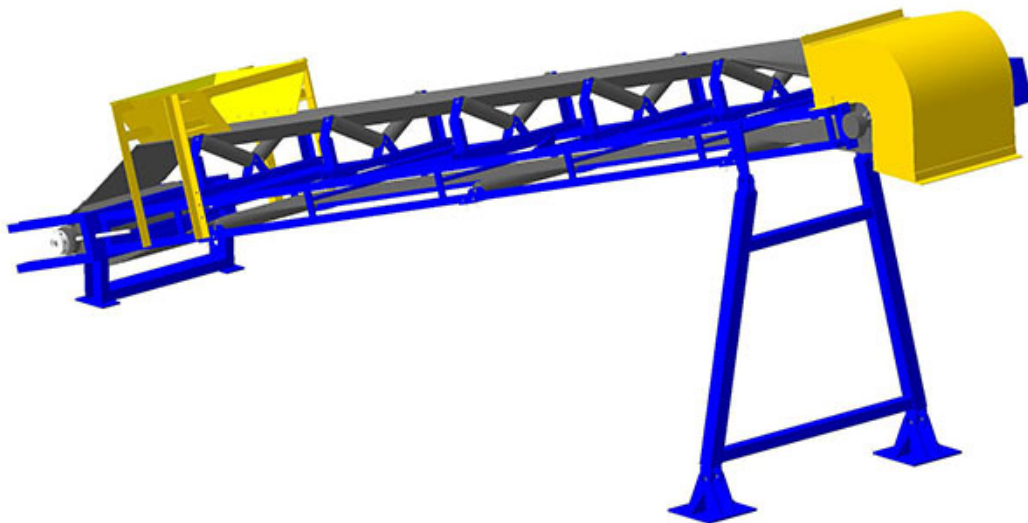


Весы электронные конвейерные серии ВКЭТ



Принцип работы весов основан на преобразовании аналогового сигнала, пропорционального линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, поступающего от первичных тензорезисторных преобразователей, а также импульсного сигнала, поступающего от датчика скорости движения конвейерной ленты, в цифровой вид, с последующей математической обработкой, в результате которой вычисляются числовые значения линейной плотности материала, транспортируемого по конвейерной ленте, мгновенного расхода и суммарной массы взвешиваемого материала.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Числовые значения линейной плотности материала, скорости конвейерной ленты, мгновенного расхода и суммарной массы материала, по выбору оператора, индицируются на отсчетном устройстве электронного блока. Значения линейной плотности или мгновенного расхода материала могут передаваться на внешние устройства в виде аналого-токового сигнала.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя первичные тензорезисторные преобразователи, шкафа приборного, включающего в себя электронный блок, счетчика импульсов, блока индикации и дозирования, и датчика скорости. Грузоприемное устройство крепится к ставу конвейера при помощи специальных креплений, позволяющих производить юстировку положения грузоприемного устройства относительно става конвейера. Датчик скорости закрепляется на ставе конвейера вблизи грузоприемного устройства.

Тензорезисторные преобразователи и датчик скорости подключаются к электронному блоку при помощи экранированных кабелей, проложенных в специальных кабельных каналах.

Отличительные особенности конвейерных весов серии ВКЭТ:

оригинальное устройство весовых роликоопор;

нечувствительность к усилиям от паразитных боковых смещений ленты и несимметричного расположения материала на ленте обеспечивается конструктивными особенностями грузоприемного устройства весов;

установка на конвейерах с шириной ленты от 400 до 2000 мм;

регулируемая по высоте установка грузоприемного устройства – специальные регулировочные винты позволяют легко выставить весовые ролики при настройке;

датчик скорости обеспечивает надежный контакт с лентой по ненагруженной ветви;

непрерывная индикация текущей производительности и расхода материала;

регистрация времени работы конвейера с перегрузом (выше 100%);

отдельная регистрация расхода материала при минимальной загрузке конвейера (ниже 20%);

способность безотказной работы в тяжелых условиях – весы не требуют специального обслуживания в условиях повышенной влажности, запыленности, большой разницы температур;

многокомпонентный учет материала на одном конвейере;

удаленное размещение пульта оператора – до 1000 м от весов;

режим работы – непрерывный;

контроль скоростного режима конвейера;

применение высокоточных тензодатчиков фирмы CAS.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69