

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

<https://megaves.nt-rt.ru/>|| msy@nt-rt.ru

Выпускаются по ГОСТ 30124-94 и техническим условиям ТУ 4274-006-15371400-2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные электронные ВКЭТ (далее - весы) предназначены для непрерывных измерений суммарной массы сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании аналогового сигнала, пропорционально-го линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, поступающего от первичных тензорезисторных преобразователей, а также импульсного сигнала, поступающего от датчика скорости движения конвейерной ленты, в цифровой вид, с последующей математической обработкой, в результате которой вычисляются числовые значения линейной плотности материала, транспортируемого по конвейерной ленте, мгновенного расхода и суммарной массы взвешиваемого материала.

Числовые значения линейной плотности материала, скорости конвейерной ленты, мгновенного расхода и суммарной массы материала, по выбору оператора, индицируются на отсчетном устройстве электронного блока. Значения линейной плотности или мгновенного расхода материала могут передаваться на внешние устройства в виде аналого-токового сигнала.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя первичные тензорезисторные преобразователи, шкафа приборного, включающего в себя электронный блок, счетчика импульсов, блока индикации и дозирования, и датчика скорости. Грузоприемное устройство крепится к ставу конвейера при помощи специальных креплений, позволяющих производить юстировку положения грузоприемного устройства относительно става конвейера. Датчик скорости закрепляется на ставе конвейера вблизи грузоприемного устройства. Тензорезисторные преобразователи и датчик скорости подключаются к электронному блоку при помощи экранированных кабелей, проложенных в специальных кабельных каналах.

В грузоприемном устройстве весов могут использоваться первичные тензометрические преобразователи (датчики весоизмерительные тензорезисторные) следующих типов: Т70А и Т100А (Госреестр № 19760-00), SBC (Госреестр № 21597-01), HLC (Госреестр № 21177-01), LPX (Госреестр № 23250-02), BSA, BSS, HBS и SBA (Госреестр № 31531-06).

Модификации весов отличаются пределами допускаемой погрешности, диапазонами значений линейной плотности взвешиваемого материала, шириной конвейерной ленты, массой и габаритными размерами грузоприемного устройства.

Весы имеют четыре варианта исполнения, отличающиеся количеством грузоприемных роликоопор.

Модификации имеют обозначение **ВКЭТ-А-БВ**, где:

А - ширина ленты конвейера по ГОСТ 22644 в мм;

Б - исполнение модификации (1; 2; 3; 4);

В - предел допускаемой погрешности (1-0,5; 2-1,0; 3-1,5; 4-2,0).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон значений линейных плотностей транспортируемого груза, ширина ленты конвейера, дискретность суммирующего устройства, масса и габаритные размеры грузоприемного устройства, и масса материала взвешиваемого в течение 1 ч при наибольшей линейной плотности (максимальная производительность) приведены в таблице 1.

Таблица 1_

ВКЭТ-400-БВ	25,0	10; 100; 1000	400	170,670,120	30	450
					45	
					55	
					70	
					35	
ВКЭТ-500-БВ	50,0	10; 100; 1000	500	170,770,120	50	900
					60	
					75	
					40	
					55	
ВКЭТ-650-БВ	100,0	10; 100; 1000	650	245,910,140	65	1800
					80	
					50	
					70	
					50	
ВКЭТ-800-БВ	160,0	10; 100; 1000	800	245,1150,140	70	2880
					80	
					100	
					60	
					80	
ВКЭТ-1000-БВ	250,0	10; 100; 1000	1000	245, 1350,140	100	4500
					120	
					70	
					100	
					100	
ВКЭТ-1200-БВ	400,0	10; 100; 1000	1200	305, 1600,180	100	7200
					120	
					150	
					90	
					120	
ВКЭТ-1400-БВ	500,0	10; 100; 1000	1400	305, 1820,180	150	9000
					180	
					100	
					140	
					180	
ВКЭТ-1600-БВ	630,0	10; 100; 1000	1600	305,2020,180	180	11340
					220	
					110	
					160	
					<u>200</u>	
ВКЭТ-2000-БВ	1250,0	10; 100; 1000	2000	305, 2470,180	250	22500
					<u>200</u>	

2. Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Обозначение весов	Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы
ВКЭТ-А-Б1	±0,5
ВКЭТ-А-Б2	±1,0
ВКЭТ-А-Б3	±1,5
ВКЭТ-А-Б4	±2,0

3. Наименьший предел взвешивания равен 0,1 массы материала, взвешиваемого в течении 1 ч при наибольшей линейной плотности.
4. Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с..... 5
5. Максимальная насыпная плотность материала, т/м³..... 5
6. Расстояние от грузоприемного устройства до вторичного преобразователя, не более, м. . . .100
7. Время прогрева весов до рабочего состояния, не более, мин.....15
8. Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150.....УХЛ 4.1
9. Условия эксплуатации:
 - Температура окружающего воздуха, °С
для весов с датчиками SBC и HLC.....от минус 10 до +40
для остальных.....от минус 30 до +40
 - Относительная влажность при 35°С, не более, %..... 80
 - Атмосферное давление, кПа.....от 87 до 106
10. Электрическое питание - от сети переменного тока с параметрами:
 - Напряжение, В.....от 187 до 242
 - Частота, Гц.....от 49 до 51
 - Потребляемая мощность, не более, В А.....30
11. Вероятность безотказной работы за 2000 часов.....0,92
12. Средний срок службы весов, лет.....10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на маркировочную табличку, расположенную на грузоприемном устройстве весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во, шт.
Грузоприемное устройство	1
Шкаф приборный	1
Датчик скорости	1
Терминал	1
Комплект соединительных кабелей	1
Руководство по эксплуатации (РЭ)	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».
2. ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».
3. Технические условия ТУ 4274-006-15371400-2007

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных электронных ВКЭТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства, после ремонта и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «Кубань-Мегавес», 350029 г. Краснодар, п. Белозерный, д. 14, кв.7

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93